

Direkt ab Lager lieferbar!



RETROTIMBER
Altholz neu gemacht

DIE BESSERE ALTERNATIVE ZU ALTHOLZ

Mit bauaufsichtlicher Bewertung (ETA)

Bei RETROTIMBER handelt es sich um speziell behandeltes Holz, nach Wahl aus Fichte oder Lärche, das die Optik von Altholz besitzt, aber von den statischen Eigenschaften vergleichbar mit unbehandeltem Holz ist.

RETROTIMBER wurde die Europäische Technische Bewertung (ETA) erteilt. Die ETA gilt als Nachweis zur technischen Brauchbarkeit im Sinne der EU-Bauproduktenverordnung.



HOLZ TUSCHE
HOLZHANDEL • WWW.HOLZTUSCHE.DE • HOLZIMPORT

RETROTIMBER

Die bessere Alternative zu Altholz

Die Idee zu RETROTIMBER stammt von gedämpften Hölzern, die vor allem im dekorativen Bereich seit Langem eingesetzt werden. RETROTIMBER hat dieselben optischen Eigenschaften wie stark gedämpftes Holz, ohne aber dabei seine ursprünglichen statischen Eigenschaften wesentlich zu verändern.

Im Vergleich zum herkömmlichen Dämpfen ist die spezielle RETRO-Behandlung viel komplexer und zeitintensiver. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften möglichst wenig zu beeinflussen. Einzig das Erscheinungsbild soll durch die Behandlung stark verändert werden. Durch eine zusätzliche Oberflächenbearbeitung (Bürsten, Hacken) ist RETROTIMBER von Altholz fast nicht mehr zu unterscheiden. Da die statischen Eigenschaften nach der Behandlung bekannt sind, kann RETROTIMBER statisch bemessen werden und eignet sich vor allem für den Einsatz im konstruktiven Bereich.

Europäische Technische Bewertung (ETA)

RETROTIMBER wurde die Europäische Technische Bewertung (ETA) erteilt. Die ETA gilt als Nachweis zur technischen Brauchbarkeit im Sinne der EU-Bauproduktenverordnung. Grundlage für die ETA sind sehr umfangreiche Prüfungen von eigens dafür akkreditierten Prüfinstituten. Eine Bewertung umfasst dabei alle wichtigen Produktmerkmale eines Bauprodukts. Durch dieses Verfahren können wir entsprechend den Anforderungen der Bauproduktenrichtlinie unseren Kunden die geforderten Sicherheiten unserer Bauprodukte beim konstruktiven Einsatz gewährleisten. Beachten Sie auch, dass Sie diese Sicherheit bei der Verwendung von üblichen Altholz-Produkten oder anderen thermisch behandelten Hölzern nicht haben.

Durch die ETA hat der ausführende Betrieb die Sicherheit, ein geeignetes Produkt für den statischen Einsatz zu verwenden.

RETROTIMBER verfügt über zwei Europäische Technische Bewertungen.

ETA-16/0706
Bauholz

ETA-17/0393
Brettschichtholz

Durch die ETA hat der ausführende Betrieb die Sicherheit, ein geeignetes Produkt für den statischen Einsatz zu verwenden.

DIE HERSTELLUNG



1 Qualitätsholz als Grundvoraussetzung

Als Ausgangsmaterial für RETROTIMBER wird heimisches Gebirgsholz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern verwendet. Um die gewünschte Optik zu erzielen, muss es mit großem Fachwissen und Leidenschaft in einem aufwändigen Sortierverfahren

ausgewählt werden. Dieser Schritt garantiert eine gleichbleibende Qualität von RETROTIMBER. Nach sorgfältiger Auswahl des Rundholzes wird es, abgestimmt auf die zukünftige Anwendung, im Sägewerk mit modernster Technik eingeschritten.

2 RETRO-Behandlung: einzigartiges Know-How

Das penibel abgestimmte Zusammenspiel von Temperatur, Feuchtigkeit und Zeit führt zur gewünschten optischen Umwandlung des Holzes. Dabei ändert sich vor allem der Farbton, der dem Holz diesen unverwechselbaren Charakter verleiht. Im Vergleich zum her-

kömmlichen Dämpfen ist die selbst entwickelte RETRO-Behandlung viel komplexer und zeitintensiver. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften möglichst wenig zu beeinflussen.

3 Die Holz Trocknung

Die Holz Trocknung ist ein essenzieller Bestandteil des Produktionsablaufes von RETROTIMBER. Nur durch eine sorgfältige Trocknung können die statischen Eigenschaften bei den konstruktiven Produkten bzw. die Güte der Produkte für den Innenausbau ge-

währleistet werden. Aus diesem Grund setzt RETROTIMBER sehr stark auf die Vakuum-Trockentechnik. Dadurch ist eine schnelle, schonende und vor allem sehr hochwertige Trocknung gewährleistet.

4 Bearbeitung – der einzigartige Charakter

RETROTIMBER kann mit verschiedenen Oberflächenveredelungen versehen werden. Je nach Kundenwunsch können die Oberflächen gehobelt, gebürstet, gehackt oder wurmveredelt werden. Die gehackte Oberfläche strahlt Gemütlichkeit aus.

Diese rustikale Bearbeitung ist besonders im traditionellen Holzbau beliebt. Die gebürstete Oberfläche wird sehr gerne im modernen Holzbau eingesetzt. Durch die Bürstung wird der Holzoberfläche mehr Struktur verliehen.

5 Qualitätskontrolle und Auslieferung

Durch die ständige Überwachung der einzelnen Produktionsschritte kann RETROTIMBER eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Durch die langjährige Erfahrung und enge Zusammenarbeit mit den Partnern konnte ein umfangreiches Netzwerk

mit anderen Logistikpartnern aufgebaut werden. Daher ist RETROTIMBER in der Lage, komplizierte und kurzfristige Lieferungen zur Zufriedenheit der Kunden abzuwickeln.

OBERFLÄCHEN

Es stehen fünf unterschiedliche Oberflächenveredelungen zur Verfügung.



gehobelt
sehr glatte Oberfläche, zum Teil glänzend



gebürstet
feine Struktur, Bearbeitung mit Kunststoffbürsten



gehackt & gebürstet
sehr rustikale Oberfläche, optisch von alten handgehackten Balken kaum zu unterscheiden



tiefengebürstet
grobe Struktur, Bearbeitung mit Metallbürsten



wurmveredelt
Imitation der Fraßgänge durch ein mechanisches Verfahren



AUF DEN PUNKT GEBRACHT

Verschnitt kalkulierbar – Produktion nach Maß

RETROTIMBER kann jederzeit genau nach Liste bestellt und produziert werden. Daher muss kein zusätzlicher Verschnitt einkalkuliert werden.

Statisch berechenbar – Einsatz im konstruktiven Bereich

Durch die schonende Behandlung ist der Einfluss auf die mechanischen Eigenschaften des Bauteiles sehr gering. Aufgrund der umfangreichen Bauteilversuchsreihen ist eine statische Berechenbarkeit gegeben.

CNC-Abbund tauglich – Einsatz im modernen Holzbau

RETROTIMBER ist uneingeschränkt für den Abbund auf CNC-Anlagen geeignet. Dadurch können problemlos auch große und komplexe Projekte wirtschaftlich abgewickelt werden.

Ökologisch unbedenklich – keine chemischen Zusätze

Für die Produktion von RETROTIMBER werden ausschließlich Wasser, Wärme und viel Zeit verwendet. Bei der RETRO-Behandlung werden durch den Wasserdampf Holzinhaltstoffe gelöst und ausgewaschen. Dadurch ergibt sich der natürliche RETRO-Farbtönen. Die RETRO-Behandlung kommt im Zeitraffer der natürlichen Alterung des Holzes sehr nahe.



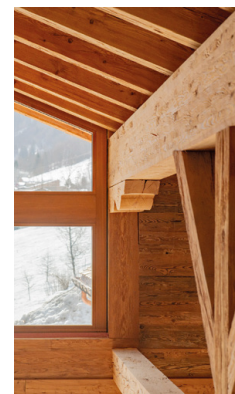
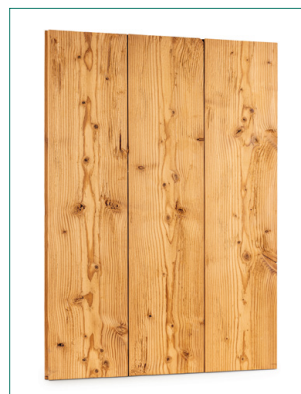
RETRO PROFILHOLZ

Innenausbau/Fassade



Format (mm)	Holzart	Oberfläche	Stärke (mm)	Art.-Nr.
RETRO Profilholz heimisch · Fichte/Lärche A/B (Innenausbau/Fassade)				
196 x 5.000	Fichte	1-seitig gehackt und gebürstet	24	02200010097
		gehobelt	19	02200010095
	Lärche	1-seitig gehackt und gebürstet	24	02200010094
		gehobelt	19	02200010096

· Mit Nut und Feder (Federlänge 10 mm), mit leichter Fase, gehobelt, Entlastungsnut auf der Rückseite



RETRO KANTHOLZ

Innenausbau/Fassade

Format (mm)	Holzart	Oberfläche	Stärke (mm)	Art.-Nr.
RETRO Kantholz · einstiellig mit Baumkante (Innenausbau/Fassade)				
120 x 120 x 5.000	Fichte	4-seitig gehackt und gebürstet	120	05200010014
			150	05200010018
150 x 150 x 5.000				

· RETRO Kantholz ist vor allem für den dekorativen Einsatz geeignet.

Bei den angegebenen Maßen handelt es sich um Einschnittmaße. Die Fertigmaße sind aufgrund des Schwindens bei der Trocknung und der Oberflächenveredelung um ca. 5 bis 10 mm kleiner.

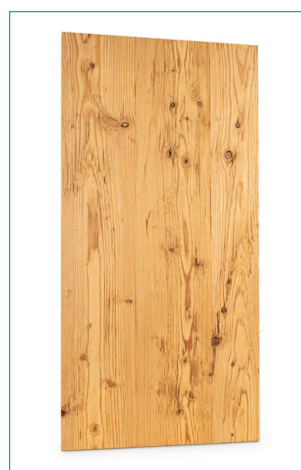


RETRO 1s-PLATTE

Innenausbau

Format (mm)	Holzart	Oberfläche	Stärke (mm)	Art.-Nr.
RETRO 1s-Platte (Innenausbau)				
1.210 x 4.000	Fichte	1-seitig gehackt und gebürstet	19	07800010116
	Lärche		19	07800010117

· Die Lamellen werden aus mittig getrennter Rohware gefertigt. Dadurch erhält die Plattenoberfläche einen Brettcharakter.



Weitere RETROTIMBER Produkte und Möglichkeiten finden Sie im Gesamtkatalog unter www.holztusche.de/retrotimber

Wir liefern Ideen. Und das passende Holz dazu.

Holz-Tusche GmbH & Co. KG

Unterm Ohmberg 12
34431 Marsberg
Tel.: +49 2992 9790-0
info@holztusche.de

Metelener Str. 22-24
48607 Ochtrup
Tel.: +49 2553 9374-0
info@holztusche.de

Habelbergstr. 6
36043 Fulda
Tel.: +49 661 9527975-0
info@holztusche.de

HOLZTUSCHE
HOLZHANDEL • WWW.HOLZTUSCHE.DE • HOLZIMPORT